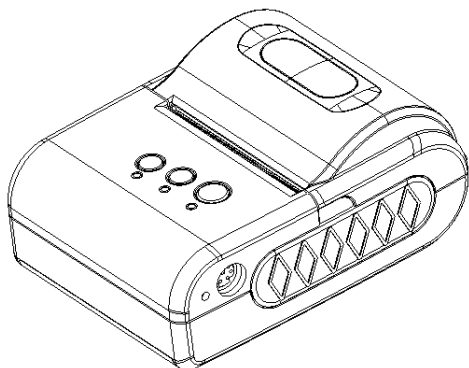


SPRT®

SP-T10
便携式微型热敏打印机



(Ver 1.00)

使用说明书

北京思普瑞特科技发展有限公司

www.sprinter.com.cn

目 录

注意事项.....	1
安全注意事项.....	1
使用注意事项.....	1
存放注意事项.....	2
第一章 打印机外观及型号.....	3
1.1 外观.....	3
1.2 型号.....	4
第二章 性能特点.....	4
2.1 打印性能.....	5
2.2 物理参数.....	5
2.3 环境参数.....	5
2.4 其他性能.....	6
第三章 使用方法.....	7
3.1 使用前的准备.....	7
3.1.1 电池安装.....	7
3.1.2 打印纸卷安装.....	7
3.2 基本功能使用.....	7
3.2.1 开机.....	8
3.2.2 关机.....	8
3.2.3 自检.....	8

3.2.4 走纸（手动进纸）	8
3.2.5 充电.....	8
3.3 打印机设置.....	9
3.4 打印连接及打印.....	9
3.4.1 串口连接.....	9
3.4.2 蓝牙连接.....	10
3.4.3 蓝牙地址绑定功能.....	11
3.5 指示灯及蜂鸣器说明	11
第四章 其他信息.....	13
4.1 打印机开发手册	13
4.2 预印刷黑标说明.....	13

注意事项

在使用打印机之前，请仔细阅读本章内容！

安全注意事项

本打印机只能使用本公司提供的专用电池和电源适配器，否则可能引起产品损坏，电池漏液、起火甚至爆炸。

如果长时间不使用打印机，务必将电池从打印机中取出，否则可能导致电池漏液。

电池中的液体具有腐蚀性，如果操作不慎导致电池漏液并将液体沾到皮肤或衣物上，请立即用清水洗掉，如不慎进入眼睛内，请立即用大量清水彻底冲洗眼睛并去看医生。

打印时或刚打印结束时不要开启纸仓盖，用手或身体的任何部位接触打印机芯，以免过高的温度导致烫伤。

使用注意事项

打印机不能连续打印超过 1m 的单据，否则可能导致打印机芯损坏。

打印机不可浸入水中，也不要将其暴露在雨中，否则可能导致打印机损坏。

打印过程中不得打开纸仓盖，否则可能导致打印机工作不正常。

在使用串口打印时，在打印过程中不能将串口线拔下，否则可能导致打印数据不完整。在使用原始 Ir 和 Ir DA 方式打印时，在打印过程中要将主设备的红外窗口对准打印机的红外视窗，距离不能超过 80 厘米，角度不能超过 30 度，否则可能导致打印乱码或无法打印。在使用蓝牙方式打印时，在打印过程中距离不能超过 10 米，否则可能导致打印乱码或无法打印。

虽然打印机可以在 0℃ 到 50℃ 稳定工作，但过高的环境温度

度（45℃）或过低的环境温度（5℃）会导致打印质量降低。

使用劣质的打印机或存放时间过长的打印纸可能造成打印质量降低，甚至损坏打印机。

打印机在黑标检测方式下工作时（打印印有黑标的预印刷票据时），要求预印刷在打印纸上的黑标符合黑标印刷规范（详见 4.2 黑标检测说明），否则可能导致打印机无法准确检测黑标。

打印机在充电前尽量将电池电量用完后再次充电，这样可以有效地保证电池的使用寿命。电池的使用寿命一般为：充放电次数 ≥ 300 次，电池性能会随着充放电次数的增加而有所下降。

存放注意事项

打印机需存放在温度为-20℃到 60℃、相对湿度在 5%到 95%的环境中。

如果长时间存放打印机，请务必取出打印机中的电池单独存放，否则可能导致电池失效、甚至漏液，进而损坏打印机。

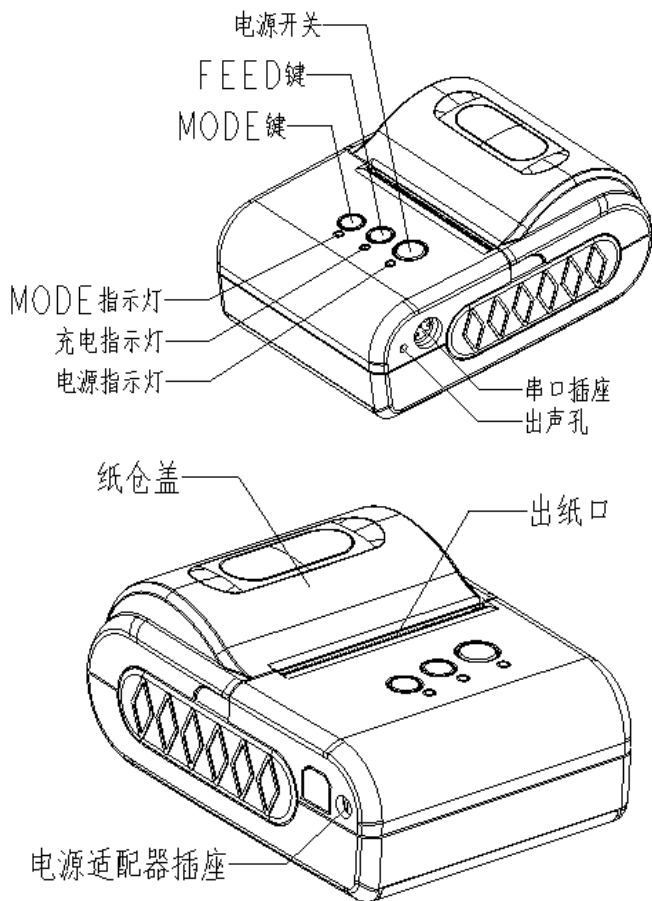
如果电池存放时间超过 3 个月，应装回打印机充电一次，以避免电池因自放电而损坏。

普通热敏打印纸的存放时间较短，如果要打印需长期保存的单据，请选用长效热敏纸。

打印纸不要放在高温或阳光直射的地方储存，如果已经拆封，请放在避光的地方保存。

第一章 打印机外观及型号

1.1 外观



1.2 型号

SP-RMT10 *

BT-支持蓝牙 (BlueTooth), RS-232串口。

空白-仅支持RS-232串口。

第二章 性能特点

2.1 打印性能

打印方式：行式热敏；

打印纸宽：58mm；

打印宽度：48mm；

分辨率：8点/mm（203dpi）；

每行点数：384点；

打印速度：25mm/s；

纸张厚度：60~80 μm；

可打印内容：一、二级字库汉字（GB2313 所有汉字），ASCII 字符，自定义字符，条码EAN13、EAN8，图形。

2.2 物理参数

外观尺寸：77.4×103×36mm；

重量：200g（不含纸卷）；

纸卷直径：≤40mm；

接口方式：Bluetooth（仅T10BT型机器有），RS-232串口
（1200bps~115200bps）。

2.3 环境参数

工作温度：5℃~45℃；

工作湿度：20%~85%；

储藏温度：-20℃~70℃；

储藏湿度：5%~95%。

2.4 其他性能

装纸方式：蛤壳式装纸（装纸方法详见3.1.2 打印纸卷安装）；

黑标定位：有（详见4.2 预印刷黑标说明）；

纸尽检测：当纸用尽时打印机MODE指示灯会闪烁，同时会二声鸣响；

打印控制指令：ESC/POS兼容指令集（详见《T10打印机开发手册》）。

供电方式：1500mAh可充电聚合物锂电池；

电量报警：当充电电池电量将消耗完时，如果打印机中有打印的数据，打印机则通过电源指示灯变红的方式给出电量报警，同时会发出三声鸣响；如果打印机在休眠状态，则打印机在发出三声鸣响后自动关闭电源。

自动休眠：如果打印机在2秒之内没有接收打印数据或按键。打印机将自动休眠，休眠期间如果按走纸【FEED】键或打印机接收到打印数据即被自动唤醒；

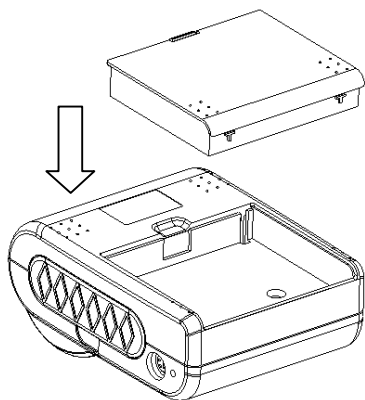
充电：快速充电，1~3小时即可充满；

一次充电可用时间：25%打印密度下大于90m，待机时间大于15天。本参数是参考参数，电池在使用很久之后，可能导致容量下降，不能确保打印时间。

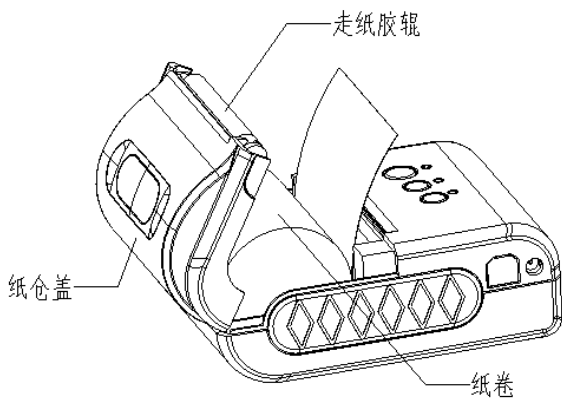
第三章 使用方法

3.1 使用前的准备

3.1.1 电池安装



3.1.2 打印纸卷安装



3.2 基本功能使用

3.2.1 开机

关机状态下，按住电源键1秒，打印机进入工作状态，电源灯亮（绿）。

注意：如果打印机电源灯红灯亮，表示打印机的电量即将耗尽，如要继续使用，请尽快更换电池或充电。充电方法参见

3.2.5 充电。

3.2.2 关机

开机状态下，按住电源键1秒，打印机关机，所有指示灯熄灭。

3.2.3 自检

用户拿到打印机后，可以随时对打印机进行自检，以检测打印机当前的设置和状态。自检的方法如下：关机（如果打印机处于开机状态的话），然后先按住走纸【FEED】键不动，再开机（按下电源键），接着松开【FEED】键，打印机即会打印出当前的状态及打印机设置。

3.2.4 走纸（手动进纸）

打印机在正常工作状态下，按下走纸【FEED】键，打印机开始走纸，松开走纸【FEED】键则停止走纸。在黑标方式下，按下走纸【FEED】键，打印机开始走纸到黑标处并停止走纸，如不是黑标纸，则走纸30cm后自动停止走纸。

3.2.5 充电

打印机在使用一段时间后，打印机电池的电量会消耗光，

当打印机电池的电量已经接近用完时，如果打印机中有打印的数据，打印机则通过电源指示灯变红的方式给出电量报警，同时会发出三声鸣响；如果打印机在休眠状态，则打印机在发出三声鸣响后自动关闭电源，此时用户需要对打印机进行充电。

充电的方法如下：将电源适配器的市电插头插入220V、50Hz的电源插座，然后将充电插头插入打印机的电源插座，打印机就开始充电，充电过程中，打印机的【FEED】灯会变绿，当电池电量充满，FEED】灯绿灯熄灭，充电所需的时间在3小时左右。

在充电过程中，如使用打印机打印数据将延长充电时间。

3.3 打印机设置

打印机可以通过随机附带的专用软件〈T111设置工具软件〉通过计算机进行用户参数设置。可设置打印机串口波特率及数据格式、黑标设置、语言、字体、打印浓度，打印机的蓝牙设备名称及密码（仅限T10BT）等等。设置方法，详见〈T111设置工具软件帮助〉文件，该帮助文件随软件一起提供。

3.4 打印连接及打印

3.4.1 串口连接

T10 打印机的标准配置中已含有一根 DB-9 串口线（另一端接打印机，为 PS/2 插头）。当连接串口时，如果串行口工作正常，则打印机将停止从蓝牙接口接收数据。

打印机串口是Uart 异步串行口，可以在1200bps、2400bps、4800bps、9600bps、19200bps、38400bps 57600bps、

115200bps 波特率下工作。更改串口波特率的方法参见 3.3 打印机设置。

3.4.2 蓝牙连接

带蓝牙接口的手持终端、笔记本电脑以及其他信息终端可以通过蓝牙接口驱动T10BT打印。T10BT便携式微型打印机兼容Bluetooth 2.0规范，功率级别为CLASS 2，有效距离10m。设备名称为T10 Bluetooth Printer，初始密码为“1234”；用户可以使用〈TIII设置工具软件〉根据需要修改设备名称和密码。更改设备名称及密码的方法详见〈TIII设置工具软件〉的帮助文件。

T10BT便携式微型打印机工作前需与T10BT便携式微型打印机的主设备配对，配对过程由主设备发起。通常的配对方法如下：

- 1、打印机开机，
- 2、主设备搜寻外部蓝牙设备，
- 3、如果有多台外部蓝牙设备的话，选中T10 Bluetooth Printer打印机
- 4、输入密码“1234”
- 5、完成配对。

具体的配对方法请参阅主设备蓝牙功能说明。

配对时，T10BT 便携式微型打印机必须处于开机状态。

注意：如用户没有更改打印机的设备名称，配对时请不要将多台打印机同时开机，否则可能无法判断配对成功的是哪一

台打印机。

3.4.3 蓝牙地址绑定功能

绑定地址时：一旦打印机记忆了地址，则连接只能在它与它记忆的设备之间建立，而不会与其它设备建立连接。所以，在绑定地址时，如果希望与其它设备建立连接，则必须清除记忆的地址。按住 MODE 键开机则自动清除记忆的地址。

不绑定地址时：打印机可以被其它主设备查询和配对。

所以，如果希望连接固定的设备，最好绑定地址。更改地址绑定的方法详见〈TIII设置工具软件〉。

3.5 指示灯及蜂鸣器说明

打印机有三个指示灯，分别为【MODE】、【FEED】，和电源指示灯。前面两种为绿色指示灯，电源指示灯有红绿两种颜色，以下是指示灯表示的意义。

【MODE】指示灯：

绿灯长亮：打印机处于设置状态

绿灯闪烁（一次）：绿灯闪一次然后灭约1.2秒，打印机缺纸。

绿灯闪烁（二次）：绿灯闪二次然后灭约1.2秒，打印机机芯过热，应停止打印工作。

【FEED】指示灯：

绿灯长亮：电池正在充电。

绿灯灭： 电池充电完毕。

电源指示灯：

绿灯长亮： 打印机上电正常工作状态。

红灯长亮： 电池电量不足。

打印机有一个蜂鸣器，它也会给出提示信息，以下是蜂鸣器提示信息的含义：

一低一高： 开机。

一高一低： 关机。

二高： 缺纸。

四高： 机芯过热。

三低： 电量不足。

第四章 其他信息

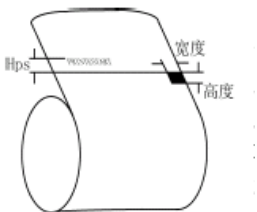
4.1 打印机开发手册

《T10打印机开发手册》是辅助T10打印机开发者开发打印机应用的技术手册，该手册可向本公司索取。

该手册包涵了打印机的硬件接口（串行通讯口、蓝牙）技术描述、打印控制指令集技术文档、以及其他如何印刷黑标，使用黑标定位。

4.2 预印刷黑标说明

如果用户使用预印刷黑标进行票据定位，印刷黑标时务必遵守以下黑标预印刷规范，否则可能导致打印机无法识别黑标。黑标预印刷规范：



印刷位置：如下图所示，黑标应印刷于文字面的右侧边缘。

宽度范围：宽度 $\geq 7\text{mm}$

高度范围：4mm \leq 高度 $\leq 6\text{mm}$

对红外光的反射率：<10%（纸张黑标宽度其他部分对于红外光的反射率 $>65\%$ ）

Hps：Hps为打印机黑标上边缘距打印起始上边缘的距离。

4.5mm \leq Hps $\leq 6.5\text{mm}$

声明

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

生产商有权修改说明书的内容而不做事先声明！

北京思普瑞特科技发展有限公司

地址：北京市海淀区上地信息产业基地创业中路 4 街 26 号（1 号院 3#楼 4 层）

邮编：100085

电话：010-51661178

传真：010-51661178-190

技术支持：010-51661178-167 010-62969379

客服 E-mail: support@sprinter.com.cn